

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Resistencia mecánica media, también en estado recocido; excelente resistencia a la corrosión, en particular el agua del mar. Conformado fácil. Buena soldabilidad.

USO HABITUAL

Barcos, vehículos, recipientes, electrodomésticos, industria química y de alimentación, arquitectura y mobiliario urbano.

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

	CRITERIOS	H - 111
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente
	Resistencia atmósfera industrial y marina	Excelente
COND. ELÉCTRICA	Conductividad eléctrica	Media
TRATAMIENTO SUP.	Abrillantado	No usado
	Anodizado industrial	Excelente
	Anodizado decorativo	Excelente
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente
	Plegado en frío	Excelente
	Embutido/ Repulsado	Alto
	Forjado	No usado
	Mecanizado	No usado
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente
	Soldadura por resistencia	Buena

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	OTROS
MINIMO	-	-	-	-	2,6	-	-	-	-	-	-
MÁXIMO	0,4	0,4	0,01	0,5	3,6	0,3	-	0,2	0,15	RESTO	-

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

ESTADO METALÚRGICO	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Dureza HB
H-111	80	190-210	20	25

PRESENTACIÓN

Placa	Lisa, chapa damero, corrugada
Dimensiones y espesores	Consultar