

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Esta aleación es seleccionada cuando la maquinabilidad y altas características mecánicas son necesarias debido a su baja resistencia a la corrosión, se recomienda un anodizado protector.

USO HABITUAL

Por su excelente mecanización de uso se hace imprescindible para trabajar a altas velocidades con un magnífico arranque de viruta. Aleación inmejorable para el decoletaje.

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

	CRITERIOS	T - 4
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Media
	Resistencia atmósfera industrial	Media
COND. ELÉCTRICA	Conductividad eléctrica	--
TRATAMIENTO SUP.	Abrillantado	Medio
	Anodizado industrial	Medio
	Anodizado decorativo	Bajo
CONFORMADO	Plegado en caliente	--
	Plegado en frío	--
	Embutido/ Repulsado	--
	Forjado	--
ENSAMBLAJE	Mecanizado	Excelente
	Soldadura bajo atmósfera protectora	Baja
	Soldadura por resistencia	Buena

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Al	OTROS
MINIMO	-	-	3,3	0,2	0,5	-	-	-	-	-	0,8	-	-
MÁXIMO	0'8	0'7	4,5	1	1,3	0,10	-	0'5	0'2	0,2	1,5	RESTO	-

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

ESTADO METALÚRGICO	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Dureza HB
T-4	310	445	11	110

PRESENTACIÓN

longitud 3000 mm.

Barras Cuadradas	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100							
Redondas Diámetros	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120
	130	140	150	160	170	180	190	200	210	225	230	240	250	260	270	275	280	300	Consultar otros diámetros