

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Resistencia mecánica baja. Alta resistencia a la corrosión. Conductividad térmica y eléctrica elevadas. Fácil conformación, buena soldabilidad

## USO HABITUAL

Industria química, farmacéutica y de alimentación; utensilios y aparatos domésticos, recipientes; electrotécnica; señales, escalas graduadas; embalajes (tubos, cajas, cápsulas); láminas delgadas; techos.

## POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

CRITERIOS		
<b>CORROSIÓN</b>	Resistencia a atmósfera normal	Excelente
	Resistencia atmósfera industrial	Excelente
<b>COND. ELÉCTRICA</b>	Conductividad eléctrica	Excelente
<b>TRATAMIENTO SUP.</b>	Abrillantado	Excelente
	Anodizado industrial	Excelente
	Anodizado decorativo	Excelente
<b>CONFORMADO</b>	Plegado en caliente	Excelente
	Plegado en frío	Bueno
	Embutido/ Repulsado	Bueno
	Forjado	--
<b>ENSAMBLAJE</b>	Mecanizado	Medio-Malo
	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente
	Soldadura por resistencia	Buena

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Al	OTROS
<b>MINIMO</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>MÁXIMO</b>	0'25	0'4	0'05	0'05	0'05	0'05	0'05	0'07	0'05	-	-	RESTO	-

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

ESTADO METALÚRGICO	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Dureza HB
0/H-111	20	64 - 95	28	20
H18	120	140	5	44
H-24	105	105-145	10	36

## RADIOS DE PLEGADO

### ESPEORES

ALEACIÓN/ESTADO	0,4<e<0,8	0,8<e<1,6	1,6<e<3,2	3,2<e<4,8	4,8<e<6,0	6,0<e<10	10<e<12
<b>COEFICIENTES DE PLEGADO</b>							
1050 0/H111	0	0	0	0,5	1	1	1,5
1050 H24	0	0,5	1	1	2	2,5	2,5

\* MULTIPLICAR EL COEFICIENTE POR EL ESPESOR DE LA PLACA Y OBTENDREMOS EL RADIO DE PLEGADO